DisboCRET 547
Konstruktionsmörtel

Cementová opravná malta pro reprofilaci dynamicky namáhaných betonových povrchů. Je vhodná pro ruční i strojní (stříkanou) aplikaci. Třída reakce na oheň A1 (nehořlavý stavební materiál).

Popis výrobku

Účel použití

Pro reprofilaci vad a odlupování, jakož i pro celoplošné použití, např. pro zvýšení vrstvy betonu na vodorovných a svislých betonových površích (případy použití PCC I a II).

Pro staticky významné opravy betonových prvků, například sloupů poškozených chloridy ve vícepodlažních garážích a podzemních garážích.

Pro výrobu lepených potěrů a stěrkových vrstev pevně spojených s podkladem.

Vlastnosti

- jednoduchá příprava a dobré zpracovatelské vlastnosti
- nízký poměr voda/cement
- odolný vůči mrazu a posypovým solím
- snižuje pronikání CO_2 a vlhkosti
- pro tloušťky vrstev 10 - 50 mm
- odpovídá třídě malty M3 podle směrnice RiLi-SIB a třídě XStat podle TR IH
- použitelné jako reprofilační malta RM (PCC) i jako staticky účinná reprofilační malta SRM (SPCC)
- splňuje požadavky normy ČSN EN 1504-3 pro staticky významné a staticky nevýznamné opravy betonových konstrukcí
- nehořlavý, třída reakce na oheň A1 podle ČSN EN 13501-1:2007+A1:2009

Klasifikace tříd prostředí podle ČSN EN 206 a ČSN EN 1992-1-1:
X0, XC1 až XC4, XD1 až XD3, XS1 až XS3, XF1 až XF4, XA1, XALL, XDYN, XSTAT, XBW, XW2

Materiálová báze

Opravná/sanační malta na bázi cementu

Balení / velikosti nádob

pytel 25 kg

Skladování

Skladovat v suchu. Doba skladovatelnosti minimálně 12 měsíců od data výroby.

Technická data

- Maximální zrnitost: 2 mm
- Hrubá hustota čerstvé malty: cca 2200 kg/m³
- Vlastnosti pevné malty:

(po 28 dnech)
Pevnost v tlaku: > 50 N/mm²
Pevnost v tahu za ohybu: > 8 N/mm²
Přídržnost v odtrhu: > 2,0 N/mm²
Statický modul pružnosti: > 30 000 N/mm²



Zpracování

Vhodné podkladové materiály

Beton

Úprava podkladového materiálu

Volné částice a vrstvy snižující přilnavost, jako jsou cementové mléko, nečistoty apod., je nutné odstranit vhodnými metodami, např. brokováním nebo diamantovým broušením nebo obdobným způsobem, až na nosnou strukturu kameniva.

Musí být zajištěna dostatečná přídržnost v odtrhu (průměrná hodnota 1,5 N/mm², nejnižší jednotlivá hodnota min. 1,0 N/mm²).

Hrany a okraje poškozených míst je nutné otevřít zkosením pod úhlem 45 až 60°.

Obnaženou výztuž očistit tryskáním na kovově čistý povrch stupně čistoty Sa 2½ podle ČSN EN ISO 12944-4 a opatřit antikorozním nátěrem DisboCRET 502 podle technického listu výrobce.

Betonový podklad předem navlhčit až do kapilárního nasycení.

Příprava materiálu

Nalijte odměřené množství vody do nádoby a ponechte malé množství vody. Postupně přidávejte odpovídající množství suché malty a důkladně míchejte vhodným pomaluběžným míchadlem (max. 400 ot./min.) a míchejte přibližně 3 minuty. Přidejte zbývající vodu a míchejte další 2 minuty, dokud nevznikne homogenní malta.

Poměr mísení

Suchá malta	Voda
1 hmotnostní díl	0,09 - 0,12 hmotnostních dílů
pytel 25 kg	2,25 - 3,00 l

Postup nanášení

Reprofilační malta pro ruční opravy a náhradu betonu RM (PCC):

Na připravený beton naneste adhezní můstek **DisboCRET 502** podle technologického předpisu výrobce. Následně nanášejte **DisboCRET 547** zednickou lžící nebo stěrkou metodou „mokré do mokrého“ do ještě čerstvého adhezního můstku a důkladně vrstvu zhutněte. Hlubší poškozená místa a výtluky reprofilujte po vrstvách.

Staticky účinná reprofilační malta jako náhrada betonu pro strojní stříkanou aplikaci SRM (SPCC)

Malta se může nanášet stříkáním pomocí šnekových dopravních čerpadel s regulační převodovkou vhodných pro tento způsob aplikace (např. InoBeam F 21, Inotec).

Použití adhezního můstku není nutné.

Stříkací trysku držte ve vzdálenosti přibližně 50 cm od podkladu a pokud možno kolmo k ošetřovanému povrchu. První vrstva stříkané malty se nanáší za použití vysokého výkonu stlačeného vzduchu, aby byla zajištěna optimální přilnavost k podkladu. Další vrstvy se aplikují s dopravním výkonem a podporou stlačeného vzduchu přizpůsobenými poloze a charakteru příslušné konstrukce.

Úpravu a vyhlazení povrchu lze provést bezprostředně po dokončení stříkacích prací.

Požadované parametry kompresoru:

- výkon vzduchu: 5 m³/min
- pracovní tlak: 5 bar

Následné ošetřování:

Čerstvě nanesené maltové plochy je po dokončení prací nutné chránit před předčasným odpařováním vody způsobeným slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem.

Vhodné způsoby následného ošetřování:

- jemné mlžení vodou,
- zakrytí fóliemi,
- zakrytí jutovými pásy,
- zakrytí termofóliemi,
- zakrytí rohožemi nebo fóliemi zadržujícími vlhkost.

Tloušťka vrstvy

Min. 10 mm, max. 50 mm (ve 2 vrstvách)

Spotřeba

Suchá malta cca 2,0 kg/mm/m².

Doba zpracovatelnosti

Při 20 °C, přibližně 45 minut.

Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu: min. 5 °C, max. 35 °C.

Čistění nářadí

Po použití očistěte vodou.

Pokyny

Bezpečnostní pokyny a doporučení (stav v době tisku)

Dráždí kůži. Způsobuje vážné poškození očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Zamezte vdechování prachu. Po manipulaci důkladně omyjte kůži. Používejte ochranné rukavice/ ochranné brýle/ obličejový štít. PŘI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/ lékaře. PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/ lékaře. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Obsahuje: chemické látky obsažené v portlandském cementu. Pro profesionální/průmyslové aplikace.

Likvidace

Po vytvrzení lze materiál zlikvidovat (uložit na skládku) v souladu s platnými místními předpisy.

Kód Gis

ZP1

Podrobnější údaje

Viz bezpečnostní list.

Při zpracování materiálu je nutné dodržovat pokyny pro zpracování.

Označení CE

CE

0921

Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50,
64372 Ober-Ramstadt

20

DIS-547-016197

EN 1504-3:2005
Výrobek pro opravy a reprofilace betonu určený pro staticky významné i staticky nevýznamné sanace.

EN 1504-3: ZA.1a

Pevnost v tlaku	třída R4
Obsah chloridových iontů	≤ 0,05 %
Přídržnost	≥ 2,0 MPa
Zhoršené smršťování/bobtnání	≥ 2,0 MPa
Odolnost proti karbonataci	NPD (vlastnost není stanovena)
Modul pružnosti	≥ 20 GPa
Reakce na oheň	třída A1

ČSN EN 1504-3
Norma **ČSN EN 1504-3 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Část 3: Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce** stanovuje požadavky na výrobky pro opravy betonových konstrukcí.

Výrobky, které splňují požadavky této normy, musí být opatřeny označením **CE**.

Servisní středisko pro zákazníky

Caparol zákaznická podpora:
Tel.: +420 224 324 123
E-Mail: info@caparol.cz
www.caparol.cz

Tato technická informace byla sestavena na základě nejnovějšího stupně techniky a našich zkušeností. S ohledem na množství podkladových materiálů a podmínek v objektech však kupující nebo uživatel nebude zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet naše materiály na vlastní zodpovědnost, zda jsou vhodné k plánovanému účelu použití za daných podmínek v objektu. Novým vydáním ztrácí tento tiskopis svou platnost.

Caparol Czechia s.r.o. • Walterovo náměstí 329/3, 158 00 Praha 5 • Internet: www.caparol.cz • E-Mail: info@caparol.cz